

TAROLOY 70

Polycarbonate + PBT

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

TAROLOY 70 is a Polycarbonate + PBT (PC+PBT) product. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Characteristics include:

Flame Rated

Chemical Resistant

Good Dimensional Stability

Impact Resistant

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошая стабильность размеров Высокая ударопрочность		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.28	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	35	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow	1.0 to 1.2	%	
Flow	1.0 to 1.2	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.090	%	
Saturation, 23°C	0.45	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	60.0	MPa	
Break	55.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Break)	> 100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	95.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	80	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	85.0	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ³	100	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения	180	°C	ISO 306/A50
Ball Pressure Test (145°C)	Pass		IEC 60695-10-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Comparative Tracking Index (Solution A)	300	V	IEC 60112
---	-----	---	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
-------------------------	----	--	-------

Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
--	-----	----	----------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки		
-------------------	--	--

--	110	°C
----	-----	----

Pre-heater	110 to 120	°C
------------	------------	----

Время сушки		
-------------	--	--

--	2.0	hr
----	-----	----

Pre-heater	2.0 to 4.0	hr
------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	80.0 to 110	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate	
------------------	----------	--

NOTE		
------	--	--

1.	1.0 mm/min	
----	------------	--

2.	1.0 mm/min	
----	------------	--

3.	20000 hrs	
----	-----------	--

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

