

## CoolPoly® E4507

Polycarbonate

Cool Polymers, Inc.

### Описание материалов:

CoolPoly E series of thermally conductive plastics transfers heat, a characteristic previously unavailable in injection molding grade polymers. CoolPoly is lightweight, netshape moldable and allows design freedom in applications previously restricted to metals. The E series is electrically conductive and provides inherent EMI/RFI shielding characteristics.

Главная Информация			
Характеристики	Проводящий Теплопроводность Электромагнитное Экранирование (EMI) Хорошая производительность формования Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.30	%	ASTM D955
Transverse flow	0.40	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4340	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	40.0	MPa	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	1.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	4600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	73.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	3.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный нагрев	1260	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	3.6	W/m/K	ASTM C177
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (2.00 mm)	V-0	UL 94	
Дополнительная информация			

The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177, was tested in accordance with ASTM E1461. The value listed as Mold Shrinkage, ASTM D955, was tested in accordance with ASTM D551. The value listed as Specific Heat ASTM C351, was tested in accordance with ASTM E1461. Thermal Diffusivity, ASTM E1461: 0.022 cm<sup>2</sup>/sec

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	105	°C
Время сушки	4.0	hr
Dew Point	-30.0	°C
Задняя температура	280 - 290	°C
Средняя температура	290 - 300	°C
Передняя температура	295 - 310	°C
Температура обработки (расплава)	295 - 310	°C
Температура формы	70.0 - 95.0	°C
Давление впрыска	75.0 - 150	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	55.0 - 100	MPa
Back Pressure	0.100 - 0.400	MPa
Screw Speed	100 - 150	rpm
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

