

## LNP™ THERMOCOMP™ JF004L compound

20% стекловолокно

Polyethersulfone

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP JF004L is a compound is based on Polyethersulfone containing 20% Glass Fiber. Characteristics of this grade is: Low Extractible  
Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound JF-1004 LE

Product reorder name: JF004L

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень извлечения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.54	g/cm <sup>3</sup>	
--	1.53	g/cm <sup>3</sup>	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.30 to 0.60	%	
Across Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.37	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.55	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	6360	MPa	ASTM D638
--	6650	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	98.9	MPa	ASTM D638
Yield	94.4	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	98.6	MPa	ASTM D638
Break	93.6	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	2.7	%	ASTM D638
Yield	2.1	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	2.9	%	ASTM D638
Break	2.1	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			

50.0 mm Span <sup>6</sup>	6300	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	6310	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	149	MPa	ISO 178
--	149	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	152	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span <sup>9</sup>	152	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact			
23°C	50	J/m	ASTM D256
23°C <sup>10</sup>	5.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	560	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>11</sup>	32	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	11.0	J	ASTM D3763
--	2.64	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	216	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	216	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	211	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>13</sup>	210	°C	ISO 75-2/ Af

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	121 to 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	343 to 354	°C
Средняя температура	360 to 371	°C
Передняя температура	371 to 382	°C
Температура обработки (расплава)	354 to 371	°C
Температура формы	138 to 149	°C
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa
Screw Speed	60 to 100	rpm

NOTE
------

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min

4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

