

Spartech Polycom SC14-1085L

Polyamide 66

Spartech Polycom

Описание материалов:

Spartech SC14-1085L is a medium viscosity, impact modified, nylon 6/6 resin for injection molding applications. It is process stabilized and lubricated for good flow characteristics.

Nylons are highly crystalline resins with a sharp melting and freezing point. That characteristic allows for good flow properties when in the melt state, and fast cycle times when cooling in the mold. The highly crystalline characteristic also brings high strength properties and wear resistance.

A very versatile product for a wide variety of applications, Spartech SC14-1085L is recommended for industrial, transportation, sporting goods and electrical/electronic applications.

Главная Информация			
Добавка	<ul style="list-style-type: none"> Модификатор удара Стабилизатор обработки Смазка 		
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Модификация удара Высокая прочность Кристаллизация Хорошая ударопрочность Обрабатываемость, хорошая Цикл быстрого формования Хорошая мобильность Хорошая стойкость к истиранию Хорошая прочность Смазка Средняя вязкость 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Электрическое/электронное применение Промышленное применение Применение в автомобильной области Спортивные товары 		
Внешний вид	<ul style="list-style-type: none"> Доступные цвета Натуральный цвет 		
Формы	<ul style="list-style-type: none"> Частицы 		
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Литье под давлением 		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	50.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	75	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	1720	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	800	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	55.0	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	87.8 - 93.3	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	249 - 271	°C	
Средняя температура	277 - 288	°C	
Передняя температура	271 - 288	°C	
Температура сопла	277 - 288	°C	
Температура обработки (расплава)	271 - 293	°C	
Температура формы	37.8 - 93.3	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

