

## Baytec® SPR-092A Black

Polyurethane (Polyether, MDI)

Covestro - PUR

### Описание материалов:

Baytec SPR-092A Black is a two-component, 100%-solids thick film coating spray system with a Shore A hardness of 92. The isocyanate component is a modified diphenylmethane diisocyanate (MDI) prepolymer, and the B component is a polyether polyol amine blend. The system has added UV stabilizers and is used in industrial applications to improve the corrosion, weather, and abrasion resistance of various surfaces. The system is pigmented black.

Typical applications include wastewater infrastructure, pipes, secondary containment, foams, and other industrial surfaces. As with any product, use of the Baytec SPR-092A Black system in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая коррозионная стойкость		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Хорошая устойчивость к погоде		
Используется	Защитное покрытие		
	Промышленное применение		
	Краска для трубопровода		
	Нанесение покрытия		
Внешний вид	Черный		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Распыление		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Скорость поглощения воды-30 дней	1.5	%	Internal method
Прочность на разрыв, разделение	19.3 - 22.8	kN/m	ASTM D1938
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	92		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel)	150	mg	ASTM D1044
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	15.2 - 15.9	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	490 - 580	%	ASTM D412
Tear Strength <sup>1</sup>	59.5 - 71.8	kN/m	ASTM D624
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта			

Component a	Mixing ratio by capacity: 100
Component B	Mixing ratio by capacity: 100

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
<b>Part A</b> Type: Isocyanate Appearance: Yellowish liquid Specific Gravity @ 25°C: 1.09 Viscosity @25°C: 2500 mPa-s Flash Point PMCC: 216 °C			
<b>Part B</b> Type: Polyol Appearance: Black liquid Specific Gravity @ 25°C: 1.04 Viscosity @25°C: 1704 mPa-s Flash Point PMCC: 179 °C			
<b>Molding Parameters</b> Material Temperature: 60 to 71 °C Gel Time: 12 to 15 sec Tack-Free Time: 1 min Handling Time: 30 min			

#### NOTE

1. C mould

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

