

Matrixx CPP5B20

20% Карбонат Кальция

Polypropylene Copolymer

The Matrixx Group, Inc.

Описание материалов:

Matrixx CPP5B20 is a polypropylene copolymer (PP Copoly) material, which contains 20% calcium carbonate filler. This product is available in North America and is processed by injection molding.

The main features of the Matrixx CPP5B20 are:

flame retardant/rated flame

Copolymer

Главная Информация

| | |
|-------------------------|--|
| Наполнитель/армирование | Жемчужный наполнитель, 20% наполнитель по весу |
| Характеристики | Сополимер |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Литье под давлением |

Физический

| Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
|---|-------------------|-------------------|------------|
| Удельный вес | 1.05 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 10 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток | 1.1 - 1.5 | % | ASTM D955 |

Механические

| Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
|---------------------------------|-------------------|-----------------|-----------|
| Прочность на растяжение (Yield) | 20.7 | MPa | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 1170 | MPa | ASTM D790 |

Воздействие

| Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
|----------------------|-------------------|-----------------|------------|
| Зубчатый изод Impact | No Break | | ASTM D256 |
| Ударное падение Dart | 18.1 | J | ASTM D5420 |

Тепловой

| Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
|----------------------|-------------------|-----------------|--------|
| RTI Elec | 65.0 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 65.0 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 65.0 | °C | UL 746 |

Воспламеняемость

| Номинальное значение | Метод испытания | |
|-------------------------|-----------------|-------|
| Огнестойкость (1.50 mm) | HB | UL 94 |

Дополнительная информация

The value listed as Mold Shrinkage, ASTM D955, was tested in accordance with Matrixx test methods.

Инъекция

| Номинальное значение | Единица измерения | |
|----------------------|-------------------|----|
| Температура сушки | 82.2 - 104 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr |
| Задняя температура | 188 - 232 | °C |

| | | |
|----------------------------------|--------------|-----|
| Средняя температура | 188 - 232 | °C |
| Передняя температура | 188 - 232 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 199 - 232 | °C |
| Температура формы | 21.1 - 48.9 | °C |
| Скорость впрыска | Moderate | |
| Back Pressure | 0.138 - 2.07 | MPa |
| Подушка | 6.35 - 12.7 | mm |

Инструкции по впрыску

Drying not normally required Injection Booster Pressure: Maximum without flash, 60% of machine maximum, target Screw Speed: Slow to Medium

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

