

LNP™ STAT-KON™ KD000 compound

Фирменная

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON KD000* is also know as: LNP STAT-KON K, LNP STAT-KON KXC. It is a compound based on Acetal resin containing Carbon Powder. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound K-

Product Reorder name: KD000

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101343865		
Наполнитель/армирование	Порошок древесного угля		
Характеристики	Проводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 60°C	1.2 - 1.3	%	Internal method
Flow: 100°C	1.5 - 1.6	%	Internal method
Flow: 24 hours	1.5 - 3.5	%	ASTM D955
Lateral flow: 60°C	0.90 - 1.0	%	Internal method
Lateral flow: 100°C	1.1 - 1.2	%	Internal method
Transverse flow: 24 hours	1.5 - 3.5	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	1.5 - 3.5	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	1.5 - 3.5	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.28	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.33	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3500	MPa	ASTM D638
--	3000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	58.0	MPa	ASTM D638
Yield	53.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	54.0	MPa	ASTM D638
Fracture	47.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			

Yield	3.6	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2
Fracture	7.2	%	ASTM D638
Fracture	20	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	3250	MPa	ASTM D790
--	3200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	95.0	MPa	ASTM D790
--	82.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	35	J/m	ASTM D256
23°C ²	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	800	J/m	ASTM D4812
23°C ³	37	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	5.00	J	ASTM D3763
--	1.50	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	108	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	105	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 - 1.0E+4	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.700 mm)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	180 - 190	°C	
Средняя температура	190 - 200	°C	
Передняя температура	200 - 220	°C	
Температура обработки (расплава)	190 - 215	°C	
Температура формы	60.0 - 110	°C	

Back Pressure	0.200 - 0.400	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

