

## GLS PP YG69

30% стекловолокно

Polypropylene

GLS Polymers Pvt. Ltd.

### Описание материалов:

PP 30%GF (Coupled) Precolor

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.02 to 1.22	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	> 4.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 to 0.40	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	30.0 to 36.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	3.0 to 6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4000 to 4400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	60.0 to 65.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	> 40	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	124 to 127	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	190 to 230	°C	
Температура формы	35.0 to 65.0	°C	
Давление впрыска	69.0 to 100	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

