

## MALAT 38GFRH200 - 1298

Стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

AD majoris

### Описание материалов:

MALAT 38GFRH200 - 1298 is a Polybutylene Terephthalate (PBT) product filled with glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Characteristics include:

Flame Rated

Eco-Friendly/Green

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Характеристики	Перерабатываемый материал		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.56	g/cm <sup>3</sup>	NF T 51-063
Формовочная усадка <sup>1</sup>			
Across Flow : 3.00 mm	0.80	%	
Flow : 3.00 mm	0.60	%	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.030	%	NF T 51-166
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.14	%	NF T 51-290
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8200	MPa	NF T 51-034
Tensile Stress (Break)	115	MPa	NF T 51-034
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	NF T 51-034
Флекторный модуль	7600	MPa	NF T 51-001
Флекторный стресс <sup>2</sup>	180	MPa	NF T 51-001
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	7.5	kJ/m <sup>2</sup>	NF T 51-035
Charpy Unnotched Impact Strength	30	kJ/m <sup>2</sup>	NF T 51-035
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			NF T 51-005
0.45 MPa, Unannealed	215	°C	
1.8 MPa, Unannealed	205	°C	
Ball Pressure Test (215°C)	Pass		NF C 62-411
Температура плавления (DSC)	225	°C	NF T 51-049

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	NF C 26-215
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	NF C 26-215
Электрическая прочность (2.00 mm)	21	kV/mm	NF C 26-225
Comparative Tracking Index			NF C 26-220
Solution A	250	V	
Solution B	125	V	
Insulation Resistance	1.0E+14	ohms	NF C 26-210

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		NF T 51-072
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	960	°C	DIN 57471
Индекс кислорода	31	%	NF T 51-071

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	140	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Задняя температура	230 to 240	°C
Средняя температура	240 to 250	°C
Передняя температура	250 to 260	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C

#### NOTE

1. Plate 100x100x3 mm
2. at Break

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat