

Mapex HK4920SN

50% GlassMineral

Polyamide 66

Ginar Technology Co., LTD.

Описание материалов:

 ${\it Mapex\ HK4920SN\ PA6.6\ is\ a\ 50\ \%\ glass\ fiber\ mineral\ reinforced\ product\ for\ injection\ moulding\ in\ black\ colour\ moulding\ moulding$

Характеристики Подсветка Основа для защиты от растворителей Хорошая производительность формования Хорошая длектрическая производительность Хорошая электрическая производительность Хорошая уктойчивость к истиранию Хорошая уктойчивость к погоде Топливное сопротивление Топливное сопротивление Теплостойкость, высокая Маслостойкость Метод обработки Четицы Метод обработки Литье под давлением Фудельный вес 1.60 g/cm³ ASTM D792, ISO 1183 Формовочная усадка-Поток (1.60 mm) 0.10 - 0.30 % ASTM D955 Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Теплев Бтевs (Yield) 1.56 МРа ISO 527-2 Растажимое напряжение (Break) 1.8 % ISO 527-2 Олекторный отърсс 248 МРа ISO 178 Формоторочра отклочения при нагруже (1.8 MPa, Unannealed) 230 °C ASTM D648, ISO 75-2/A Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Тепловой Номинальное значение Едини	Главная Информация				
Основа для защиты от растворителей	Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 50% наполнитель по весу			
Хорошая производительность формования Хорошая электрическая производительность Хорошая химическая стойкость Хорошая химическая стойкость Хорошая стойкость к истиранию Хорошая устойчивость к погоде Топливное сопротивление Теплостойкость к истиранию Теплостойкость высокая Маслостойкость высокая Маслостойкость высокая Маслостойкость Высокая Маслостойкость Вишиййййййййййййййййййййййййййййййййййй	Характеристики	Подсветка			
Хорошая электрическая производительность		Основа для защиты от растворителей			
Хорошая химическая стойкость к истиранию хорошая устойчивость к погоде Топливное сопротивление Теплостойкость, высокая Маслостойкость, высокая Маслостойкость Истицы Черный Частицы Истицы Ис		Хорошая производительность формования			
Хорошая устойчивость к погоде Топливное сопротивление Топливное Топли		Хорошая электрическая производительность			
Хорошая устойчивость к погоде Топливное сопротивление Топливное сопротивление Теплостойкость, высокая Маслостойкость, высокая Маслостойкость Внешний вид Черный Формы Частицы Метод обработки Литье под давлением Участицы Метод обработки Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельный вес 1.60 g/cm³ ASTM D792, ISO 1183 Формовочная усадка-Поток (1.60 mm) 0.10 - 0.30 % ASTM D955 Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Тепsile Stress (Yield) 155 МРа ISO 527-2 Растяжимое напряжение (Break) 1.8 % ISO 527-2 Флекторный модуль 11700 МРа ISO 178 Флекторный стресс 248 МРа ISO 178 Флекторный стресс 248 МРа ISO 178 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 МРа, Unannealed) 230 °C ASTM D648, ISO 75-2/А Температура плавления 250 °C DSC		Хорошая химическая стойкость			
Теплостойкость, высокая Маслостойкость, высокая Маслостойкость Внешний вид Черный Формы Частицы Метод обработки Литье под давлением Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельный вес 1.60 g/cm³ ASTM D792, ISO 1183 Формовочная усадка-Поток (1.60 mm) 0.10 - 0.30 % ASTM D955 Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Тепsile Stress (Yield) 155 МРа ISO 527-2 Растяжимое напряжение (Break) 1.8 % ISO 527-2 Флекторный модуль 11700 МРа ISO 178 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa ISO 178 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) 230 °C ASTM D648, ISO 75-2/A Температура плавления 250 °C SC Метод испытания		Хорошая стойкость к истиранию			
Теплостойкость, высокая Маслостойкость Внешний вид Черный Формы Частицы Метод обработки Литье под давлением Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельный вес 1.60 g/cm³ ASTM D792, ISO 1183 Формовочная усадка-Поток (1.60 mm) 0.10 - 0.30 % ASTM D955 Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Тепзіle Stress (Yield) 155 МРа ISO 527-2 Флекторный модуль 11700 МРа ISO 178 Флекторный стресс 248 МРа ISO 178 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) 230 °C ASTM D648, ISO 75-2/A Температура плавления 250 °C ASTM D648, ISO 75-2/A Веспламеняемость Номинальное значение ** Meтод испытания		Хорошая устойчивость к погоде			
Внешний вид Черный Частицы Итте под давлением Единица измерения Метод испытания Метод испытания Видектирный горесс 248 МРа ISO 178 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Видекторный стресс 248 МРа ISO 178 Температура отклонения при нагрузке (1.8 МРа, Unannealed) 230 °C АSTM D648, ISO 75-2/А Температура плавления 250 °C Метод испытания Метод испытания Метод испытания Видекторный стресс 240 Метод испытания Видекторный обружения Метод испытания Видекторный обружения Видекторный Видектор		Топливное сопротивление			
Внешний вид Черный Формы Частицы Метод обработки Литье под давлением Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Фримовочная усадка-Поток (1.60 mm) 0.10 - 0.30 % ASTM D955 Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Телвіle Stress (Yield) 155 МРа ISO 527-2 Растяжимое напряжение (Break) 1.8 % ISO 527-2 Флекторный модуль 11700 МРа ISO 178 Флекторный стресс 248 МРа ISO 178 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 МРа, Unannealed) 230 °C ASTM D648, ISO 75-2/А Температура плавления 250 °C DSC Воспламеняемость Номинальное значение		Теплостойкость, высокая			
Формы Частицы Метод обработки Литье под давлением Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельный вес 1.60 g/cm³ ASTM D792, ISO 1183 Формовочная усадка-Поток (1.60 mm) 0.10 - 0.30 % ASTM D955 Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Тепsile Stress (Yield) 155 МРа ISO 527-2 Растяжимое напряжение (Break) 1.8 % ISO 527-2 Флекторный модуль 11700 МРа ISO 178 Флекторный стресс 248 МРа ISO 178 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 МРа, Unannealed) 230 °C ASTM D648, ISO 75-2/A Температура плавления 250 °C DSC Воспламеняемость Номинальное значение Метод испытания		Маслостойкость			
Формы Частицы Метод обработки Литье под давлением Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельный вес 1.60 g/cm³ ASTM D792, ISO 1183 Формовочная усадка-Поток (1.60 mm) 0.10 - 0.30 % ASTM D955 Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Тепsile Stress (Yield) 155 МРа ISO 527-2 Растяжимое напряжение (Break) 1.8 % ISO 527-2 Флекторный модуль 11700 МРа ISO 178 Флекторный стресс 248 МРа ISO 178 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 МРа, Unannealed) 230 °C ASTM D648, ISO 75-2/A Температура плавления 250 °C DSC Воспламеняемость Номинальное значение Метод испытания					
Метод обработки Литье под давлением Единица измерения Метод испытания Удельный вес 1.60 g/cm³ ASTM D792, ISO 1183 Формовочная усадка-Поток (1.60 mm) 0.10 - 0.30 % ASTM D955 Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Тепsile Stress (Yield) 155 MPa ISO 527-2 Растяжимое напряжение (Break) 1.8 % ISO 527-2 Флекторный модуль 11700 MPa ISO 178 Флекторный стресс 248 MPa ISO 178 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) 230 °C ASTM D648, ISO 75-2/A Температура плавления 250 °C DSC Воспламеняемость Номинальное значение Метод испытания	Внешний вид	Черный			
ФизическийНоминальное значениеЕдиница измеренияМетод испытанияУдельный вес1.60g/cm³ASTM D792, ISO 1183Формовочная усадка-Поток (1.60 mm)0.10 - 0.30%ASTM D955МеханическиеНоминальное значениеЕдиница измеренияМетод испытанияTensile Stress (Yield)155MPaISO 527-2Растяжимое напряжение (Break)1.8%ISO 527-2Флекторный модуль11700MPaISO 178Флекторный стресс248MPaISO 178ТепловойНоминальное значениеЕдиница измеренияМетод испытанияТемпература отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)230°CASTM D648, ISO 75-2/AТемпература плавления250°CDSCВоспламеняемостьНоминальное значениеМетод испытания	Формы	Частицы			
Удельный вес 1.60 g/cm³ ASTM D792, ISO 1183 Формовочная усадка-Поток (1.60 mm) 0.10 - 0.30 % ASTM D955 Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Tensile Stress (Yield) 155 MPa ISO 527-2 Растяжимое напряжение (Break) 1.8 % ISO 527-2 Флекторный модуль 11700 MPa ISO 178 Флекторный стресс 248 MPa ISO 178 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) 230 °C ASTM D648, ISO 75-2/A Температура плавления 250 °C DSC Воспламеняемость Номинальное значение Номинальное значение Метод испытания	Метод обработки	Литье под давлением			
Формовочная усадка-Поток (1.60 mm) 0.10 - 0.30 % ASTM D955 Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Теnsile Stress (Yield) 155 MPa ISO 527-2 Растяжимое напряжение (Break) 1.8 % ISO 527-2 Флекторный модуль 11700 MPa ISO 178 Флекторный стресс 248 MPa ISO 178 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) 230 °C ASTM D648, ISO 75-2/A Температура плавления 250 °C DSC Воспламеняемость Номинальное значение Метод испытания	Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Tensile Stress (Yield) 155 MPa ISO 527-2 Растяжимое напряжение (Break) 1.8 % ISO 527-2 Флекторный модуль 11700 MPa ISO 178 Флекторный стресс 248 MPa ISO 178 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) 230 °C ASTM D648, ISO 75-2/A Температура плавления 250 °C DSC Воспламеняемость Номинальное значение Метод испытания	Удельный вес	1.60	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183	
Тепsile Stress (Yield) 155 MPa ISO 527-2 Растяжимое напряжение (Break) 1.8 % ISO 527-2 Флекторный модуль 11700 MPa ISO 178 Флекторный стресс 248 MPa ISO 178 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) 230 °C ASTM D648, ISO 75-2/A Температура плавления 250 °C DSC Воспламеняемость Номинальное значение Метод испытания	Формовочная усадка-Поток (1.60 mm)	0.10 - 0.30	%	ASTM D955	
Растяжимое напряжение (Break) 1.8 % МРа ISO 527-2 Флекторный модуль 11700 МРа ISO 178 Флекторный стресс 248 МРа ISO 178 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 МРа, Unannealed) 230 °C АSTM D648, ISO 75-2/A Температура плавления 250 Метод испытания Метод испытания Метод испытания Метод испытания	Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Флекторный модуль 11700 MPa ISO 178 Флекторный стресс 248 MPa ISO 178 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) 230 °C ASTM D648, ISO 75-2/A Температура плавления 250 °C DSC Воспламеняемость Номинальное значение Метод испытания	Tensile Stress (Yield)	155	MPa	ISO 527-2	
Флекторный стресс 248 МРа ISO 178 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) 230 °C ASTM D648, ISO 75-2/A Температура плавления 250 °C DSC Воспламеняемость Номинальное значение Метод испытания	Растяжимое напряжение (Break)	1.8	%	ISO 527-2	
Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) 230 °C ASTM D648, ISO 75-2/A Температура плавления 250 °C DSC Воспламеняемость Номинальное значение Метод испытания	Флекторный модуль	11700	MPa	ISO 178	
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) 230 °C ASTM D648, ISO 75-2/A Температура плавления 250 °C DSC Воспламеняемость Номинальное значение Метод испытания	Флекторный стресс	248	MPa	ISO 178	
(1.8 MPa, Unannealed) 230 °C ASTM D648, ISO 75-2/A Температура плавления 250 °C DSC Воспламеняемость Номинальное значение Метод испытания	Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Температура плавления 250 °C DSC Воспламеняемость Номинальное значение Метод испытания	Температура отклонения при нагрузке				
Воспламеняемость Номинальное значение Метод испытания					
	Температура плавления	250	°C		
Огнестойкость (1.50 mm) HB UL 94	Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания	
	Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94	



Notched Izod Impact Strength, ISO 180/1, notch 0.25 in, 23°C: 90 J/m

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	250 - 285	°C
Средняя температура	250 - 285	°C
Передняя температура	250 - 285	°C
Температура сопла	265 - 275	°C
Температура формы	30.0 - 100	°C
Давление впрыска	50.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	30.0 - 80.0	MPa
Back Pressure	0.00 - 0.300	MPa
Screw Speed	60 - 100	rpm
Инструкции по впрыску		

Injection Pressure: 70 to 85%Injection Speed: 70 to 85%

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.