

Next Nylon 6 Industrial Series NG20-02BL

20% стекловолокно

Polyamide 6

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA6 Glass Fiber Reinforced Blue Compound

Product Applications

Impacted moldings & molding with high strength applied in automotive, electrical, engineering and consumer goods industry

Benefits

Offering good combination between thermal and mechanical properties

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу			
Используется	Автомобильные Приложения			
	Потребительские приложения			
	Электрическое/электронное применение			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Синий			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	0.32	--	%	
Across Flow	0.85	--	%	
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	2.0	--	%	
Saturation ¹	7.5	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
M-Scale	110	--		
R-Scale	120	--		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	110	75.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	7.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5800	2500	MPa	ASTM D790

Flexural Strength	160	--	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	59	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C	
1.8 MPa, Unannealed	190	--	°C	
Температура плавления	220	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	30	25	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	550	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 6.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	240 to 250		°C	
Средняя температура	250 to 260		°C	
Передняя температура	260 to 265		°C	
Температура формы	65.0 to 85.0		°C	

NOTE

1. Immersed

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

