

Badatron® PPS GF/M65

65% стекло \ минеральное

Polyphenylene Sulfide

Bada AG

Описание материалов:

65% glass fibres reinforced and mineral filled injection moulding grade

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное, 65% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	2.03	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.020	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	17000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	115	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	1.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹ (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ² (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.8 mm	V-0		UL 94
1.6 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.6 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.6 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	140	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	300 - 340	°C	
Температура формы	140 - 180	°C	
NOTE			
1.	80x10x4 mm		
2.	80x10x4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

