

Iupilon® MB8900

Polycarbonate + ABS

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Iupilon® MB8900 is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) material. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Iupilon® MB8900 are:

Flame Rated

High Flow

Impact Resistant

| Главная Информация | | | |
|---|---|------------------------|-----------------|
| Характеристики | Высокий поток Высокая ударопрочность | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.20 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg) | 25 | g/10 min | ISO 1133 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg) | 23.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | |
| Across Flow : 3.20 mm | 0.25 to 0.45 | % | |
| Flow : 3.20 mm | 0.25 to 0.45 | % | |
| Поглощение воды (Saturation, 23°C) | 0.20 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 2800 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Yield) | 55.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Yield) | 3.5 | % | ISO 527-2 |
| Номинальное растяжение при разрыве | 44 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 2600 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 88.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 30 | kJ/m ² | ISO 179 |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | No Break | | ISO 179 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | 86.0 | °C | ISO 75-2/B |

| 1.8 MPa, Unannealed | 77.0 | °C | ISO 75-2/A |
|----------------------|----------------------|-------------------|------------|
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Огнестойкость | | UL 94 | |
| 1.00 mm | V-1 | | |
| 1.50 mm | 5VB | | |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 80.0 | °C | |
| Время сушки | 4.0 to 8.0 | hr | |
| Задняя температура | 200 to 240 | °C | |
| Средняя температура | 210 to 250 | °C | |
| Передняя температура | 220 to 270 | °C | |
| Температура сопла | 220 to 270 | °C | |
| Температура формы | 50.0 to 70.0 | °C | |
| Давление впрыска | 50.0 to 150 | MPa | |
| Screw Speed | 50 to 100 | rpm | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat