

MAGNUM™ 555

ABS Resin

Trinseo

Описание материалов:

MAGNUM™ 555 ABS resin is low gloss, low flow ABS resin that has a sheet Izod impact strength of 6.6 ft-lb/in. MAGNUM ABS resins are thermoplastic materials that provide an excellent balance of processability, impact resistance, and heat resistance as imparted by the various polymer compositions. MAGNUM ABS resins are available in a wide range of melt flow rates, impact strengths, and heat resistances for both high and low gloss applications manufactured by injection molding, sheet or profile extrusion, and thermoforming. The sheet and thermoforming grades of MAGNUM ABS resins provide excellent high and low gloss aesthetics, good thermal color stability, heat and impact resistance, and stiffness. MAGNUM ABS resins can fill a variety of needs by offering ranges in melt flow rates from 1.0 to 4.0, sheet Izod impacts from 2.5 to 10.5 ft-lb/in and sheet flexural modulus from 285,000 to 300,000 psi.

Applications

Burial vault liners

Tool cases

Recreational vehicles

Luggage

Signs

Complies with:

U.S. FDA 21 CFR 181.32

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация

UL YellowCard	E54680-100944392
Характеристики	Жесткий, хороший Глянec, низкий Высокая ударопрочность Обрабатываемость, хорошая Хорошая стабильность цвета Низкий уровень жидкости Теплостойкость, высокая Хороший внешний вид
Используется	Подкладка Лист
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 181,32 Утверждено NSF 51
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионный лист Термоформовка Экструзионное формование профиля Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.04	g/cm ³	ASTM D792
--	1050	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	2.4	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (220°C/10.0 kg)	9.00	cm ³ /10min	ISO 1133 ²
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ³	2340	MPa	ASTM D638
--	2200	MPa	ISO 527-2 ⁴
Прочность на растяжение			
Yield ⁵	43.4	MPa	ASTM D638
Yield	47.0	MPa	ISO 527-2 ⁶
Fracture ⁷	35.2	MPa	ASTM D638
Растяжимое напряжение (Yield)	2.6	%	ISO 527-2 ⁸
Удлинение при разрыве	20	%	ISO 527-2 ⁹
Флекторный модуль ¹⁰	2550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ¹¹	77.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA ¹²
-30°C	12.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	40.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Ударная сила Шарпи			ISO 179/1eU ¹³
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact ¹⁴			ASTM D256
-18°C, 3.20 mm	140	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	430	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			ISO 75-2 ¹⁵
0.45 MPa	95.0	°C	ISO 75-2
1.8 MPa	82.0	°C	ISO 75-2
Викат Температура размягчения			
--	108	°C	ASTM D1525
50°C/h, В (50N)	98.0	°C	ISO 306 ¹⁶
CLTE-Поток	7.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2 ¹⁷
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	

Огнестойкость ¹⁸ (1.52 mm)	HB	UL 94
---------------------------------------	----	-------

Горение beadv. at 1,6 mm ном. Толстый. (1.47 mm, UL)	HB	ISO 1210 ¹⁹
---	----	------------------------

Оптический	Номинальное значение	Метод испытания
Блестящий Гарднер (60°)	85	ASTM D523

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 - 87.8	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Температура обработки (расплава)	218 - 274	°C
Температура формы	26.7 - 60.0	°C
Back Pressure	0.345 - 3.45	MPa
Тонаж зажима	2.8 - 6.9	kN/cm ²
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	1.5:1.0 to 3.5:1.0	

Инструкции по впрыску

Some applications such as plating may require moisture levels as low as 0.05%.

NOTE

1.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
2.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
3.	Type 1, 51mm/min
4.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
5.	Type 1, 51mm/min
6.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
7.	Type 1, 51mm/min
8.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
9.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
10.	Type 1, 1.3mm/min
11.	Type 1, 1.3mm/min
12.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
13.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
14.	0.25mm notch depth
15.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???

16.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
17.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
18.	This rating is not intended to reflect the danger caused by this or any other material under actual fire conditions.
19.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

