

## TAROBLEND 46

Polycarbonate + ABS

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

TAROBLEND 46 is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Characteristics include:

Flame Rated

High Flow

Главная Информация			
Характеристики	Высокий поток		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.11 to 1.13	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow	0.40 to 0.70	%	
Flow	0.40 to 0.70	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.20	%	
Saturation, 23°C	0.60	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	46.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	30	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2150	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	75.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	23	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	400	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	100	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования <sup>3</sup>	80.0	°C	IEC 60216

Викат Температура размягчения			
--	125	°C	ISO 306/A50
--	114	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	6.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (2.00 mm)	24	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (Solution A)	550	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	22	%	ASTM D2863
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	225 to 250	°C	
Температура формы	50.0 to 70.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 1.0 mm/min |
| 2. | 1.0 mm/min |
| 3. | 20000 hrs  |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

