

# Mecoline IS RDX 5243 F

Thermoplastic

Melos GmbH

## Описание материалов:

System cabling for military vehicles, aerospace, sensor technology, engine & transformer construction, automotive motor compartments and industrial automation and process controls.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Хорошая гибкость		
	Галоген		
	Высокая термостойкость		
	Облучение Crosslinkable		
	Низкий уровень дыма		
	Гибкость при низкой температуре		
Маслостойкий			
Используется	Аэрокосмическое применение		
	Автомобильные Приложения		
	Кабельный кожух		
	Изоляция		
	Морское применение		
	Военные применения		
Применение проводов и кабелей			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	4.3	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	19		ISO 7619
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			IEC 811-1-1

-- 1	19.0	MPa	
-- 2	> 10.0	MPa	
Растяжимое напряжение			
Break <sup>3</sup>	400	%	IEC 811-1-1
Break <sup>4</sup>	> 600	%	IEC 811-1-1
Break, -50°C	> 30	%	IEC 811-1-4
Break, -40°C	> 150	%	IEC 811-1-4
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Горячий набор <sup>5</sup>			IEC 540
Elongation under load	25	%	
Residual elongation	10	%	
Температура головы	170 to 180	°C	
Экструдер винт L/D Соотношение	>24.0:1.0		
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	20	kV/mm	ASTM D2671
Диэлектрическая постоянная (50 Hz)	4.80		ASTM D150
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс кислорода	28	%	ASTM D2863
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	50.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	150 to 160	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	160 to 170	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	165 to 175	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	170 to 180	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	170 to 180	°C	
Температура адаптера	170 to 180	°C	
Температура матрицы	170 to 180	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	After crosslinking		
2.	Before crosslinking		
3.	After crosslinking		
4.	Before crosslinking		
5.	at 200°C/15min/0.2 MPa		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

