

CYCOLAC™ MG47N resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Multi-purpose, injection molding ABS providing a favorable balance of engineering properties. NSF Standard 61 certified in limited colors (restrictions may apply).

Главная Информация		
UL YellowCard	E121562-220700	E121562-220701
Рейтинг агентства	Утверждено NSF 61 3	
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Flexural DMA (ASTM D4065)	
	Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller)	
	Ножницы DMA (ASTM D4065)	
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)	
	Усталость при растяжении	
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)	
	Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)	
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/3.8 kg	5.6	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	18	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.80	%	Internal Method

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2280	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield	44.0	MPa	
Break	34.0	MPa	
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield	2.0	%	
Break	24	%	
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	2340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 50.0 mm Span)	72.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	320	J/m	ASTM D256

Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	31.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	94.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	80.0	°C	
Викат Температура размягчения	99.0	°C	ASTM D1525 ⁶
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	8.8E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	8.8E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Дуговое сопротивление ⁷	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.52 mm)	HB		UL 94
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (240°C, 1000 sec ⁻¹)	225	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 to 93.3	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 to 70	%	
Задняя температура	188 to 210	°C	
Средняя температура	204 to 227	°C	
Передняя температура	216 to 238	°C	
Температура сопла	218 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	218 to 260	°C	
Температура формы	48.9 to 71.1	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm
-----------------------------------	----------------	----

NOTE

- | | |
|----|------------------------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | 1.3 mm/min |
| 6. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |
| 7. | Tungsten Electrode |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

