

## Rhelon G1933H-01

33% из стекловолокна

Polyamide 6

RheTech, Inc.

### Описание материалов:

Rhelon G1933H-01 is a Polyamide 6 (Nylon 6) product filled with 33% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Heat Stabilizer

Impact Modified

| Главная Информация                                        |                                        |                   |                 |
|-----------------------------------------------------------|----------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                                   | Стекловолокно, 33% наполнитель по весу |                   |                 |
| Добавка                                                   | Стабилизатор тепла                     |                   |                 |
|                                                           | Модификатор удара                      |                   |                 |
| Характеристики                                            | Стабилизация тепла                     |                   |                 |
|                                                           | Модификация удара                      |                   |                 |
| Внешний вид                                               | Черный                                 |                   |                 |
| Метод обработки                                           | Литье под давлением                    |                   |                 |
| Физический                                                | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                              | 1.38                                   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток                                  | 0.20 to 0.40                           | %                 | ASTM D955       |
| Механические                                              | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение                                   | 141                                    | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении                                  |                                        |                   | ASTM D638       |
| Yield                                                     | 2.0                                    | %                 |                 |
| Break                                                     | 2.0                                    | %                 |                 |
| Флекторный модуль                                         | 7760                                   | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength                                         | 214                                    | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                                               | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C)                               | 130                                    | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой                                                  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 212                                    | °C                | ASTM D648       |
| Пиковая температура плавления                             | 216                                    | °C                | ASTM D789       |
| Инъекция                                                  | Номинальное значение                   | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                                         | 79.4                                   | °C                |                 |

|                                      |            |    |
|--------------------------------------|------------|----|
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.20       | %  |
| Рекомендуемый Макс измельчения       | 25         | %  |
| Задняя температура                   | 218 to 235 | °C |
| Средняя температура                  | 241 to 263 | °C |
| Передняя температура                 | 246 to 268 | °C |
| Температура сопла                    | 246 to 268 | °C |
| Температура обработки (расплава)     | 249 to 266 | °C |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

