

# Monprene® IN-12085 WHITE

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

## Описание материалов:

Monprene®IN-12085 WHITE is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in the Asia-Pacific region and is processed by extrusion or injection molding.

Typical application areas include:

Handle  
safety equipment  
packing  
kitchen utensils  
engineering/industrial accessories

| Главная Информация |  |
|--------------------|--|
| Используется       | Оборудование для безопасности<br>Ручка<br>Упаковка<br>Кухонные принадлежности<br>Шайба<br>Фитинги для труб<br>Спортивные товары<br>Чехол<br>Канцелярские принадлежности<br>Применение потребительских товаров<br>Ручка зубной щетки<br>Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода |
| Внешний вид        | Белый  |
| Формы              | Частицы  |
| Метод обработки    | Экструзия<br>Литье под давлением   |

| Физический  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес                                      | 0.998                | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg) | 0.60                 | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Твердость   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра                               |                      |                   | ASTM D2240      |
| Shaw A  | 88                   |                   | ASTM D2240      |
| Shaw A, 5 seconds                                 | 86                   |                   | ASTM D2240      |

| Эластомеры                       | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Tensile Stress                   |                      |                   | ASTM D412       |
| 100% strain                      | 5.00                 | MPa               | ASTM D412       |
| 300% strain                      | 6.00                 | MPa               | ASTM D412       |
| Прочность на растяжение (Break)  | 10.0                 | MPa               | ASTM D412       |
| Удлинение при растяжении (Break) | 600                  | %                 | ASTM D412       |

| Иньекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Задняя температура               | 182 - 232            | °C                |
| Средняя температура              | 188 - 238            | °C                |
| Передняя температура             | 193 - 243            | °C                |
| Температура сопла                | 199 - 249            | °C                |
| Температура обработки (расплава) | 199 - 249            | °C                |
| Температура формы                | 35.0 - 48.9          | °C                |
| Давление впрыска                 | 1.38 - 5.52          | MPa               |
| Скорость впрыска                 | Fast                 |                   |
| Back Pressure                    | 0.172 - 0.689        | MPa               |
| Screw Speed                      | 50 - 100             | rpm               |
| Подушка                          | 3.81 - 25.4          | mm                |

#### Инструкции по впрыску

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

| Экструзия                    | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Зона цилиндра 1 темп.        | 182 - 232            | °C                |
| Зона цилиндра 2 температура. | 188 - 238            | °C                |
| Зона цилиндра 3 темп.        | 193 - 243            | °C                |
| Зона цилиндра 5 темп.        | 199 - 249            | °C                |
| Температура матрицы          | 199 - 249            | °C                |

#### Инструкции по экструзии

Screw Speed: 30 to 100 rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

