

Braskem PE LF-0720/21AF

Linear Low Density Polyethylene

Braskem

Описание материалов:

LF-0720/21AF is a LLDPE Butene copolymer produced using Unipol® process technology. It shows low haze and high clarity associated with good balance of mechanical properties, processing performance and sealability

Главная Информация	
Добавка	<p>Вспомогательные средства для обработки</p> <p>Средняя устойчивость к царапинам</p> <p>Умеренная гладкость</p>
Характеристики	<p>Низкая плотность</p> <p>Бутене комномер</p> <p>Сополимер</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Высокое разрешение</p> <p>Средняя устойчивость к царапинам</p> <p>Умеренная гладкость</p>
Используется	<p>Упаковка</p> <p>Пленка</p> <p>Подкладка</p> <p>Универсальный</p>
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520
Формы	Частицы
Метод обработки	<p>Экструзионная пленка</p> <p>Выдувная пленка</p> <p>Экструзионное выдувное формование</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.921	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.70	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения (Blown Film)	0.15		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Толщина пленки протестирована	25	µm	
Толщина пленки-рекомендовано/доступно	1.2 mil (30 µ)		
Сектантный модуль			ASTM D882
MD: 25 µm, blown film	219	MPa	ASTM D882
TD: 25 µm, blown film	239	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film	44.8	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film	39.7	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film	920	%	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film	1300	%	ASTM D882
Ударное падение Dart ¹ (25 µm, Blown Film)	81	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 25 µm	42	g	ASTM D1922
TD : 25 µm	190	g	ASTM D1922
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°)	10		ASTM D2457
Haze	11	%	ASTM D1003

Инструкции по экструзии

Blown Film Temperature profile: 180 to 210°C Blow up ratio: 2 to 3:1 Die gap: 1.8 to 2.5 mm Screen package: 40/60/40 blend Screen package: 40/40 100% pure Mass temperature: 220 °C

NOTE

1. F50

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat