

Ultramid® A3U40G5

25% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Corporation

Описание материалов:

Without halogenes flame retarded glass fiber reinforced injection moulding grade; light colorable; outstanding mechanical and electrical properties. In particular optimized for the glow wire requirements of IEC 60335.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Хорошая электрическая производительность Маслостойкость Без галогенов Огнестойкий			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	30.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	1.1	--	%	ISO 294-4
Flow direction	0.40	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	4.7 - 5.1	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4 - 1.6	--	%	ISO 62
Номер вязкости (96% H2SO4)	140	--	cm ³ /g	ISO 307
Усадка формы-Модель-корпус (1.50 mm)	0.40 - 0.60	--	%	
Токсичность дыма-CIT NLP асс. Для CEN/TS 45545-2	0.410	--		NF X70-100

Плотность дыма-Ds Макс. (20 мин), 25 кВт/м ² , 2 мм	100	--		ISO 5659-2
Polymer Abbreviation	PA66-GF25 FR	--		
Screw Speed			mm/sec	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10000	7400	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	140	100	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.8	3.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	9800	7500	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	220	170	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	6.0	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	7.0	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	45	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	60	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, not annealed	260	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	245	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.80	4.60		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.017	0.10		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	--	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.400 mm	V-0	--		UL 94
0.800 mm	V-0	--		UL 94
1.60 mm	5VA	--		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения (> 0.750 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (> 0.750 mm)	775	--	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	35	--	%	ISO 4589-2

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура бункера	80.0	°C
Задняя температура	290	°C
Средняя температура	290	°C
Передняя температура	290	°C
Температура сопла	290	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	80.0 - 90.0	°C

Инструкции по впрыску

Residence Time : <10 min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat