

LNP™ LUBRILOY™ Lexan_WR6300 compound

Acrylonitrile Ethylene Styrene + PC + SAN

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRILOY LEXAN_WR6300 compound is a wear resistant PC+SAN, with proprietary lubricant, for business equipment applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-221012		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Смазка		
Используется	Бизнес-оборудование		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/2.16 kg)	38.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹			ASTM D638
Yield	60.7	MPa	
Break	61.4	MPa	
Удлинение при растяжении ² (Break)	160	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (50.0 mm Span)	2490	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 50.0 mm Span)	96.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	170	J/m	
23°C	680	J/m	
Незубчатый изод Impact (23°C)	2500	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	60.2	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	134	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	117	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	121	°C	
Викат Температура размягчения	137	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE			ASTM E831

Flow : -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	1.2E-4	cm/cm/°C	
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	107	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	24	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	227 to 249	°C
Средняя температура	238 to 260	°C
Передняя температура	249 to 271	°C
Температура сопла	243 to 266	°C
Температура обработки (расплава)	249 to 271	°C
Температура формы	48.9 to 82.2	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1. Type I, 50 mm/min
2. Type I, 50 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

