

## VENYL UFRW309 - 8229

30% стеклянная бусина

Polyamide 66

AD majoris

### Описание материалов:

VENYL UFRW309 - 8229 is a halogen free flame retardant compounds UL 94 V0 with 30% glass beads reinforced polyamide 66 intended for Injection moulding.

#### APPLICATIONS

VENYL UFRW309 - 8229 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties, good surface quality, good compression strength.

VENYL UFRW309 - 8229 is available in black and limited colours.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая прочность на сжатие		
	Хорошая поверхность		
	Без галогенов		
Перерабатываемый материал			
Используется	Автомобильные Приложения Электрические детали		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка	0.80 to 1.2	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.60	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	95.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	9.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	4900	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	240	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	256	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	475	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	270 to 285	°C	
Средняя температура	265 to 280	°C	
Передняя температура	260 to 285	°C	
Температура сопла	265 to 280	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	
Давление впрыска	85.0 to 110	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	50.0 to 70.0	MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

