

## RTP 205 FR

30% стекловолокно

Polyamide 66

RTP Company

### Описание материалов:

Glass Fiber - Flame Retardant - UL94 V-0

Главная Информация			
UL YellowCard	E84658-251395	E84658-251396	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.66	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.15 - 0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.60	%	ASTM D570
Moisture Content	0.20	%	
Primary Additive	30	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11900	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	159	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	2.0 - 3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	11000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	248	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	850	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	249	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	232	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность <sup>1</sup> (in Oil)	19	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.80		ASTM D150

Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.015		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.500 mm	V-0		UL 94
0.800 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.800 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (0.800 mm)	775	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	34	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Dew Point	-17.8	°C	
Температура обработки (расплава)	277 - 299	°C	
Температура формы	65.6 - 107	°C	
Давление впрыска	68.9 - 124	MPa	

#### Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

#### NOTE

1. Method A (short time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

