

VALOX™ 295 resin

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Unreinforced PBT

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.770	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	70	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal Method
Flow ¹	0.90 to 1.6	%	
Flow ²	1.5 to 2.3	%	
Across Flow ³	1.0 to 1.7	%	
Across Flow ⁴	1.6 to 2.4	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.080	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ⁵	2670	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ⁶			ASTM D638
Yield	51.7	MPa	
Break	50.7	MPa	
Удлинение при растяжении ⁷			ASTM D638
Yield	3.7	%	
Break	14	%	
Флекторный модуль ⁸ (50.0 mm Span)	2340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁹ (Yield, 50.0 mm Span)	82.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	1600	J/m	ASTM D4812
Gardner Impact ¹⁰ (23°C)	40.7	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	154	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	50.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	54.4	°C	

Викат Температура размягчения	170	°C	ASTM D1525 ¹¹
CLTE-Поток			ASTM E831
-40 to 40°C	8.1E-5	cm/cm/°C	
60 to 138°C	1.4E-4	cm/cm/°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	12	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%	
Задняя температура	232 to 249	°C	
Средняя температура	238 to 254	°C	
Передняя температура	243 to 260	°C	
Температура сопла	238 to 254	°C	
Температура обработки (расплава)	243 to 260	°C	
Температура формы	48.9 to 76.7	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	50 to 100	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 to 0.025	mm	

NOTE

1.	0.75 to 2.3 mm
2.	2.3 to 4.6 mm
3.	0.75 to 2.3 mm
4.	2.3 to 4.6 mm
5.	5.0 mm/min
6.	Type I, 50 mm/min
7.	Type I, 50 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	Modified
11.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

