

## ResMart Ultra PC/ABS

Polycarbonate + ABS

ResMart

### Описание материалов:

High performance, injection molding PC/ABS

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	27	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла	113		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	53.8	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	73.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	440	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	110	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Осушитель сушилка	90.0	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Температура обработки (расплава)	204 - 260	°C	
Температура формы	62.8 - 79.4	°C	
Давление впрыска	68.9 - 96.5	MPa	

### Инструкции по впрыску

Dew Point: 0°F

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

