

VICTREX® PEEK 90CA30

30% углеродное волокно

Polyetheretherketone

Victrex plc

Описание материалов:

High performance thermoplastic material, 30% carbon fibre reinforced PolyEtherEtherKetone (PEEK), semi crystalline, granules for injection moulding, very easy flow, FDA food contact compliant, colour black.

Complex geometries with thinner cross sections or longer flow length where higher strength in a static or dynamic system is required. Excellent wear resistance, low coefficient of friction, low coefficient of thermal expansion. Chemically resistant to aggressive environments.

Главная Информация			
UL YellowCard	E161131-531781		
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Полу-кристаллический		
	Низкий коэффициент трения		
	Высокая прочность		
	Хорошая мобильность		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Соответствие пищевого контакта		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность ¹	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Spiral Flow	13.0	cm	Internal method
Формовочная усадка ²			ISO 294-4
Vertical flow direction: 190°C	0.50	%	ISO 294-4
Flow direction: 190°C	0.10	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr, 3.20 mm	0.040	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.30	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	88		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	27000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2

Fracture, 23°C	260	MPa	ISO 527-2
Fracture, 125°C	180	MPa	ISO 527-2
Fracture, 175°C	110	MPa	ISO 527-2
Fracture, 225°C	85.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 275°C	65.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	1.3	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	24000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
23°C	360	MPa	ISO 178
125°C	250	MPa	ISO 178
175°C	120	MPa	ISO 178
225°C	60.0	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение			ISO 604
23°C	300	MPa	ISO 604
120°C	200	MPa	ISO 604
200°C	70.0	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/1U
Зубчатый изод Impact (23°C)	6.5	kJ/m ²	ISO 180/A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	343	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	143	°C	ISO 11357-2
Температура плавления	343	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: > 143°C	5.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: < 143°C	5.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: < 143°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: > 143°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев (23°C)	1800	J/kg/°C	DSC
Теплопроводность (23°C)	0.95	W/m/K	ISO 22007-4
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости ³ (23°C)	1.0E+5	ohms-cm	ASTM D4496
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12

Токсичность		NES 713
CO Content	0.0500	NES 713
CO2 Content	0.120	NES 713
Total Gases	0.170	NES 713

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C)	260	Pa·s	ISO 11443

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 150	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Температура бункера	< 100	°C
Задняя температура	360	°C
Средняя температура	365 - 370	°C
Передняя температура	375	°C
Температура сопла	380	°C
Температура формы	170 - 200	°C

Инструкции по впрыску

Runner: Die / nozzle >3mm, manifold >3.5mm Gate: >2mm or 0.5 x part thickness

NOTE

1. Crystalline
2. 380°C nozzle
3. 1V

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat