

HAIPLEN EP100 MF6

33% полезных ископаемых

Polypropylene Copolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polypropylene copolymer high flow 33% mineral filled, high impact resistance and good mechanical properties.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 33% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер		
	Высокая ударопрочность		
	Высокая яркость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.15	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	22	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	0.70 - 0.90	%	Internal method
Flow direction	0.40 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.050	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	27.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	25	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	1800	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C	80	J/m	ASTM D256
0°C	110	J/m	ASTM D256
23°C	150	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	80.0	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	80.0	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения			
--	135	°C	ISO 306/A50
--	60.0	°C	ISO 306/B50

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость (1.60 mm)	HB	UL 94
-------------------------	----	-------

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Reinforcement Content ³ (600°C)	33	%	ISO 3451
--	----	---	----------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	30.0 - 50.0	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Fast	
------------------	------	--

Инструкции по впрыску

Pre-heat Temperature: 70 to 80°C Pre-heat Time: 3 hr

NOTE

1. 1.0 mm/min
2. 20,000 hr
3. 1 hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

