

MAJORIS CE220 - 1355

Минеральный

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

CE220 - 1355 is a mineral/elastomer reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

CE220 - 1355 has been developed especially for the car industry, to be used in interior parts and electrical applications, conform to RoHS norm (2002/95/EC).

The product is available in black (CE220 - 8229) and natural (CE220) but other colours can be provided on request.

CE220 - 1355 has a very easy flowing and excellent mechanical properties.

APPLICATIONS

Interior panels

Dashboard

Consoles

Door panels and pockets

Electrical appliances

Household articles

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Хороший поток		
	Модификация удара		
	Перерабатываемый материал		
Используется	Приборы		
	Автомобильные Приложения		
	Автомобильная электроника		
	Детали интерьера автомобиля		
	Товары для дома		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133

230°C/2.16 kg	6.0	g/10 min
230°C/5.0 kg	27	g/10 min
Формовочная усадка	0.90 to 1.2	%

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	69		ISO 868

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1900	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	31.0	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	3.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2300	МПа	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	4.5	kJ/m ²	
23°C	11	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	41	kJ/m ²	
23°C	110	kJ/m ²	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, Unannealed	116	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	60.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	153	°C	ISO 306/A
--	77.0	°C	ISO 306/B

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	НВ	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C
Температура формы	30.0 to 60.0	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

