

Telcar® GS5073A

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Asia Pacific PTE. LTD.

Описание материалов:

Telcar®GS5073A is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in the Asia-Pacific region and is processed by extrusion or injection molding.

Typical application areas include:
engineering/industrial accessories

Handle
container

Hose
business/office supplies

| Главная Информация | |
|--------------------|--|
| Используется | Формовочная форма для облицовки Шайба Фитинги для труб Мягкая ручка Контейнер для еды Канцелярские принадлежности Резиновая соска Ручка зубной щетки Сиденье |
| Внешний вид | Натуральный цвет |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Экструзия Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 1.11 | g/cm ³ | ASTM D792 |

| | | | |
|---|----|----------|------------|
| Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg) | 25 | g/10 min | ASTM D1238 |
|---|----|----------|------------|

| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec) | 52 | | ASTM D2240 |

| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Tensile Stress | | | ASTM D412 |
| 100% strain | 2.00 | MPa | ASTM D412 |
| 300% strain | 2.50 | MPa | ASTM D412 |
| Прочность на растяжение (Break) | 3.50 | MPa | ASTM D412 |

Удлинение при растяжении (Break) 550 % ASTM D412

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|----------------------|-------------|-----|
| Температура сушки | 40.0 - 80.0 | °C |
| Задняя температура | 180 - 250 | °C |
| Средняя температура | 180 - 250 | °C |
| Передняя температура | 180 - 250 | °C |
| Температура формы | 40.0 - 60.0 | °C |
| Давление впрыска | 10.3 - 138 | MPa |
| Скорость впрыска | Fast | |

Инструкции по впрыску

Purging Material: HDPE, PP

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|-----------|----------------------|-------------------|
|-----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|------------------------------|-------------|----|
| Температура сушки | 40.0 - 80.0 | °C |
| Зона цилиндра 1 темп. | 170 - 230 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 170 - 230 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 170 - 230 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп. | 170 - 230 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 170 - 230 | °C |

Инструкции по экструзии

Compression Ratio: 2.5 to 5.0Purging Material: HDPE, PPLD Ratio: 25:1 or higher

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

