

CERTENE™ LDI-4023

Low Density Polyethylene

Muehlstein

Описание материалов:

LDI-4023 is a certified prime grade specially designed for High-Flow INJECTION MOLDING applications requiring good balance of mechanical and low warpage properties. LDI-4023 features very good processability over a wide range of molding conditions, good clarity, excellent flexibility, and high surface appearance of molded articles. LDI-4023 applications include housewares, lids, closures, overcaps, medical parts, and general purpose molded articles. Recommended processing temperature is 170 to 220°C., with mold at 20 to 40°C.. LDI-4023 complies with FDR regulation 21CFR 177.1520 (c) 2.2 and most international regulations concerning the use of Polyethylene in contact with food articles.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Низкий уровень защиты</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Хорошая гибкость</p> <p>Высокая яркость</p> <p>Высокое разрешение</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p> <p>Хороший внешний вид</p>		
Используется	<p>Крышка</p> <p>Товары для дома</p> <p>Чехол</p> <p>Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода</p>		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,2		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.923	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	40	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	13.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ³	317	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	73.6	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	0.00	°C	ASTM D746

Викат Температура размягчения	88.0	°C	ASTM D1525
-------------------------------	------	----	------------

Дополнительная информация

Test specimens from compression molded plaque according to ASTM D 1928 Procedure C.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура обработки (расплава)	170 - 220	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	20.0 - 40.0	°C
-------------------	-------------	----

NOTE

1.	50 mm/min
----	-----------

2.	50 mm/min
----	-----------

3.	1.3 mm/min
----	------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat