MarFlex® HHM TR-258

Linear Low Density Polyethylene

Chevron Phillips Chemical Company LLC

Описание материалов:

MarFlex®HHM TR-258 is a linear low density polyethylene material. This product is available in North America or Latin America. The processing method is: blow molding film or co-extrusion molding.
MarFlex®The main features of HHM TR-258 are:
Good processability
Transparency
Typical application areas include:
bag/lining
Wrapping
packing
Movie

Главная Информация	
Характеристики	Усадочная (MD) Низкоскоростная затвердевающая точка Обрабатываемость, хорошая Хорошее Отшелушивание Хорошая прочность Хорошая прочность расплава Прозрачный внешний вид
Используется	Упаковка Пленка Усадочная пленка Тяжелая упаковочная сумка
Метод обработки	Выдувная пленка Коэкструзионное формование

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.923	g/cm³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.20	g/10 min	ASTM D1238
Механические	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Коэффициент трения			ASTM D1894
Blow film [1]	0.35		ASTM D1894
Blow film [2]	0.35		ASTM D1894
Пленки	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**

Сектантный модуль			
1% secant, MD: 25 µm, blown film [3]	365	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 25 µm, blown film [4]	400	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 25 µm, blown film [5]	503	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film [6]	60.7	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film [7]	72.4	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film [8]	45.5	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film [9]	29.6	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film [10]	460	%	ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film [11]	380	%	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film [12]	650	%	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film [13]	800	%	ASTM D882
Ударное падение Dart			ASTM D1709
25 µm, blown film [14]	140	g	ASTM D1709
25 µm, blown film [15]	46	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 25 µm, blown film [16]	30	g	ASTM D1922
MD: 25 µm, blown film [17]	12	g	ASTM D1922
TD: 25 µm, blown film [18]	400	g	ASTM D1922
TD: 25 µm, blown film [19]	950	g	ASTM D1922
Оптический	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Блеск			ASTM D2457
60, 25.4 µm, blown film [20]	40		ASTM D2457
60, 25.4 µm, blown film [21]	46		ASTM D2457
Haze			ASTM D1003
25.4 µm, blown film [22]	36	%	ASTM D1003
25.4 µm, blown film [23]	33	%	ASTM D1003

Дополнительная информация

Seated buble film preparation
2.5 BUR, 80 mil die gap, 8'' die, 250 lb/hr, 400°F melt temp.
High stalk film preparation
4:1 BUR, 40 mil die gap, 8" die, 250 lb/hr, 430°F melt temp.

NOTE

1.	High Stalk
2.	Seated Bubble
3.	High Stalk
4.	High Stalk
5.	Seated Bubble

6.	High Stalk
7.	Seated Bubble
8.	High Stalk
9.	Seated Bubble
10.	High Stalk
11.	Seated Bubble
12.	High Stalk
13.	Seated Bubble
14.	High Stalk
15.	Seated Bubble
16.	High Stalk
17.	Seated Bubble
18.	High Stalk
19.	Seated Bubble
20.	High Stalk
21.	Seated Bubble
22.	High Stalk
23.	Seated Bubble

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

WeChat