

## PRL PCSF-FR

5.0% стекловолокно

Polycarbonate

Polymer Resources Ltd.

### Описание материалов:

PRL PCSF-FR is a Polycarbonate (PC) product filled with 5.0% glass fiber. It can be processed by structural foam molding and is available in North America. Typical application: Foam.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Flame Retardant

Heat Resistant

Impact Resistant

Главная Информация			
UL YellowCard	E113219-219248		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 5.0% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Foamable		
	Хорошая ударопрочность		
	Высокая термостойкость		
	Средняя термостойкость		
	Средняя ударопрочность		
Саморегулирование			
Используется	Структурная пена		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Номер файла UL	E113219		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Структурное формование пены		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	5.0 to 12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	58.6	MPa	
Break, 3.18 mm	55.8	MPa	

Флекторный модуль (3.18 mm)	3170	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	96.5	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	160	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	138	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	131	°C	
RTI Elec (6.00 mm)	80.0	°C	UL 746
RTI Imp (6.00 mm)	80.0	°C	UL 746
RTI Str (6.00 mm)	80.0	°C	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (6.00 mm, ALL)	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	118 to 124	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Задняя температура	254 to 266	°C	
Средняя температура	293 to 310	°C	
Передняя температура	293 to 310	°C	
Температура обработки (расплава)	288 to 316	°C	
Температура формы	76.7 to 98.9	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat