

HiFill® MD PA66 0125 LE

Polyamide 66

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Nylon PA 66, Metallic Filler, Activated for Metal Detection, Low Extractables for FDA Compliant Applications

Главная Информация			
Характеристики	Низкий уровень извлечения Металлоискатель		
Рейтинг агентства	FDA неуказанный рейтинг		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.7	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	72.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	8.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2760	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Annealed	138	°C	
1.8 MPa, Unannealed	82.2	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	282 to 293	°C	
Средняя температура	288 to 299	°C	
Передняя температура	277 to 288	°C	
Температура сопла	282 to 293	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	54.4 to 93.3	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

