

LNP™ LUBRICOMP™ YP003 compound

Thermoplastic Polyester Elastomer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* YP003 is a compound based on Polyester Elastomer resin containing 15% PTFE/Silicone. Added features of this material include: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound YL-4530

Product reorder name: YP003

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101344714		
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	2.1	%	ASTM D955, ISO 294-4
Across Flow : 24 hr	2.0	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	2.1	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.37	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.50	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	207	MPa	ASTM D638
--	240	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	13.9	MPa	ASTM D638
Yield	14.2	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	54	%	ASTM D638
Yield	40	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	262	MPa	ASTM D790
--	270	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified

vs. Itself - Dynamic	0.48		
vs. Itself - Static	0.46		
Коэффициент износа-Шайба	5.00	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	240	J/m	ASTM D256
23°C ²	27	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	27.7	J	ASTM D3763
--	26.9	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)			
	47.2	°C	ASTM D648
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	1.8E-4	cm/cm/°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	82.2	°C	
Время сушки			
	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.10	%	
Задняя температура			
	182 to 193	°C	
Средняя температура			
	204 to 216	°C	
Передняя температура			
	227 to 238	°C	
Температура обработки (расплава)			
	216 to 238	°C	
Температура формы			
	26.7 to 54.4	°C	
Back Pressure			
	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed			
	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

