

LG ABS HI100

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

LG ABS HI100 is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) material. This product is available in North America, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

The main features of LG ABS HI100 are:

flame retardant/rated flame

Impact resistance

Typical application areas include:

safety equipment

engineering/industrial accessories

Water pipes/pipes/drinking water

Главная Информация			
UL YellowCard	E248280-462759	E67171-248366	
Характеристики	Высокая ударопрочность		
Используется	Защитный шлем		
	Трубопроводная система		
	Аксессуары		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.02	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	92		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (3.20 mm)	1610	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield, 3.20 mm)	37.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield, 3.20mm	> 5.0	%	ASTM D638
Fracture, 3.20mm	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (3.20 mm)	1810	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (3.20 mm)	57.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	270	J/m	ASTM D256
-30°C, 6.40 mm	270	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	440	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	420	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 6.40mm	87.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 6.40mm	84.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	90.0	°C	ASTM D1525 ⁶
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	НВ	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	180 - 200	°C
Средняя температура	190 - 210	°C
Передняя температура	200 - 220	°C
Температура сопла	200 - 230	°C
Температура обработки (расплава)	210 - 240	°C
Температура формы	40.0 - 70.0	°C
Back Pressure	29.4 - 58.8	МПа
Screw Speed	30 - 60	rpm

Инструкции по впрыску
Minimum Moisture Content: 0.01%

NOTE	
1.	1.0 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	15 mm/min
5.	15 mm/min
6.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

