

SABIC® LLDPE 6318BE

Linear Low Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® LLDPE 6318BE is a hexene linear low density polyethylene resin for cast film applications. The product has been specially formulated for optimum thermal stability at high temperatures used in cast film extrusion. Films produced from this grade exhibit good optical properties, toughness, puncture resistance and tear strength. The suffix E denotes European origin.

Application

SABIC® LLDPE 6318BE resin is typically used for pallet stretch wrap (pre-stretch), high performance draw down films and other mono layer and coextruded film applications where high strength is required. The grade is also suggested for blending with ethylene/butene copolymer LLDPE and LDPE for improving strength.

This product is not intended for and must not be used in any pharmaceutical/medical applications.

| Главная Информация | | | |
|---|-----------------------------------|-------------------|-----------------|
| Добавка | Устойчивость к окислению | | |
| Характеристики | Низкая плотность | | |
| | Оптическая производительность | | |
| | Гексен-комномер | | |
| | Сопротивление перфорации | | |
| | Устойчивость к окислению | | |
| | Хорошая прочность на разрыв | | |
| | Термическая стабильность, хорошая | | |
| Используется | Хорошая прочность | | |
| | Смешивание | | |
| | Растягивающаяся обмотка | | |
| Метод обработки | Литая пленка | | |
| | Литая пленка | | |
| | Литая пленка | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 0.920 | g/cm ³ | ISO 1183/A |
| Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg) | 3.2 | g/10 min | ISO 1133 |
| Пленки | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Толщина пленки протестирована | 20 | µm | |
| Эластичное восстановление-Литая пленка(20,0 мкм) | 56 | % | ASTM D5459 |
| Сопротивление проколу-Литая пленка(20,0 мкм) | 2.70 | J | ASTM D5748 |
| Удерживающее усилие-60 сек(20,0 мкм) ¹ | 950 | g | |

| | | | |
|---|-------|----------|------------|
| Удержание напряжения-Литая пленка(20,0 мкм) | 78 | % | ASTM D5459 |
| Предельный растягивающийся уровень-Литая пленка(20,0 мкм) | 290 | % | |
| Удар Дротики-Литая пленка(20,0 мкм) | 18.0 | J/cm | ISO 7765-2 |
| Кожура цепляться ² | | | ASTM D5458 |
| 0% pre-stretch : 20.0 μm | 229.4 | g/2.5 cm | ASTM D5458 |
| 200% pre-stretch : 20.0 μm | 102.0 | g/2.5 cm | ASTM D5458 |
| Прочность на разрыв-TD(20,0 мкм) ³ | 246.0 | kN/m | ISO 6383-2 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|-------------------------------|-----|----|-----------------|
| Викат Температура размягчения | 105 | °C | ISO 306/A |
| Температура плавления (DSC) | 125 | °C | Internal method |

| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|---------------------------------|-----|---|-------------|
| Блеск (45°, 20.0 μm, Cast Film) | 90 | | ASTM D2457 |
| Haze (20.0 μm, Cast Film) | 1.8 | % | ASTM D1003A |

| Дополнительная информация | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|---------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|

Properties are determined on 20 μm cast stretch film produced on a 2 m commercial cast stretch line: melt temperature 270°C, chill roll temperature 20°C and line speed 450 m/min.

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|-----------|----------------------|-------------------|
|-----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|----------------------|-----------|----|
| Температура расплава | 250 - 300 | °C |
|----------------------|-----------|----|

| NOTE |
|------|
|------|

| | |
|----|-----------|
| 1. | Cast Film |
| 2. | Cast Film |
| 3. | Cast Film |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

