

Ultramid® A3XZG5

25% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid A3XZG5 is an impact-modified, 25% glass fiber reinforced injection molding PA66 grade with improved flame retardance.

Applications

Typical applications include components with high stiffness, dimensional stability and enhanced impact strength such as electrical switches.

Главная Информация				
UL YellowCard	E41871-100744172	E41871-233756		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Модификатор удара			
Характеристики	Огнестойкий			
	Хорошая стабильность размеров			
	Хорошая ударопрочность			
	Высокая жесткость			
	Модификация удара			
	Маслостойкий			
Используется	Электрические детали			
	Переключатели			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	5.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50%				
RH	1.2	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6500	4500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	105	70.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	6.0	11	%	ISO 527-2

Флекторный модуль (23°C)	5500	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	25	30	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	90	100	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	240	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
RTI Elec				UL 746
0.750 mm	120	--	°C	
1.50 mm	120	--	°C	
3.00 mm	120	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.750 mm	115	--	°C	
1.50 mm	115	--	°C	
3.00 mm	115	--	°C	
RTI Str				UL 746
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние		Метод испытания
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.80	--		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	0.030		IEC 60250
Воспламеняемость	Сухой	Состояние		Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.750 mm	HB	--		
1.50 mm	V-0	--		
	V-0			
3.00 mm	5VA	--		
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	285 to 300	°C
Средняя температура	285 to 300	°C
Передняя температура	285 to 300	°C
Температура формы	80.0 to 90.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

