

Ultramid® BU50I

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid Ultratough Nylon BU50I is an unreinforced PA6, impact modified injection molding product that maintains its impact strength and ductility to -40 deg F (-40 deg C). The extreme low temperature tolerance of Ultratough Nylon BU50I makes it ideal for applications in which the weldline impact strength at low temperatures is critical.

Applications

Ultramid BU50I is generally recommended for automotive components, small engines, power tool parts and casings, cold weather and high impact supports gear, such as snowboards, ski components, helmets and hockey masks.

Главная Информация				
UL YellowCard	E36632-231173			
Добавка	Модификатор удара			
Характеристики	Ковкий материал			
	Модификация удара			
	Ударопрочность при низкой температуре			
	Низкая термостойкость			
	Маслостойкий			
	Сверхвысокая прочность			
	Свариваемый			
Используется	Автомобильные Приложения			
	Электропитание/другие инструменты			
	Защитные шлемы			
	Спортивные товары			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.8	--	%	
Поглощение воды				
Saturation	7.3	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	7.3	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	2.1	--	%	ASTM D570

Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	1600	510	МПа	ISO 527-2
Прочность на растяжение				
Yield, 23°C	50.0	--	МПа	ASTM D638
Yield, 23°C	45.0	27.0	МПа	ISO 527-2
Break, 23°C	45.0	--	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении				
Yield, 23°C	5.0	--	%	ASTM D638
Yield, 23°C	4.0	42	%	ISO 527-2
Break, 23°C	> 100	--	%	ASTM D638
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	40	> 50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
23°C	1690	--	МПа	ASTM D790
23°C	1550	460	МПа	ISO 178
Flexural Strength				
23°C	65.0	--	МПа	ASTM D790
23°C	50.0	15.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	95	--	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	--		ISO 179
Зубчатый изод Impact				ASTM D256
-40°C	No Break	--		
23°C	No Break	--		
Drop Impact Resistance (23°C)	8.67	--	J/cm	Internal Method
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	50.0	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
RTI Elec				UL 746
0.800 mm	65.0	--	°C	
1.50 mm	65.0	--	°C	

3.00 mm	65.0	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.800 mm	65.0	--	°C	
1.50 mm	65.0	--	°C	
3.00 mm	65.0	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.800 mm	65.0	--	°C	
1.50 mm	65.0	--	°C	
3.00 mm	65.0	--	°C	

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	HB	--	
1.50 mm	HB	--	
3.00 mm	HB	--	

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	270 to 300	°C
Температура формы	60.0 to 85.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

