

Tarnamid® T- 27 GF30 FRV0

30% стекловолокно

Polyamide 6

Grupa Azoty S.A.

Описание материалов:

30% glass reinforced, heat stabilised, flame retardant, halogen and red Phosphorus free.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Огнестойкий			
	Без галогенов			
	Стабилизация тепла			
	Низкое (до нет) содержание фосфора			
Используется	Приборы			
	Автомобильные Приложения			
	Электрическое/электронное применение			
	Товары для дома			
Внешний вид	Черный			
	Доступные цвета			
	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	25.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	1.1	--	%	
Flow : 2.00 mm	0.20	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	240	150	МПа	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	10000	8200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	150	105	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	5.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	9000	5800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	220	135	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	8.0	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
--	70	80	kJ/m ²	
-30°C	52	--	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность	10	14	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	200	190	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	205	200	°C	ISO 306/B
Температура плавления	221	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	1.1E-4	--	cm/cm/°C	
Предел температуры-Несколько часов работы	< 200	--	°C	
Индекс температуры				
20000 hr	110	--	°C	
5000 hr	120	--	°C	
Скорость горения	+	--		FMVSS 302
ISO Type	PA6, MFHR, 14-100, GF30	--		ISO 1874
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+12	--	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (2.00 mm)	20	--	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 Hz)	4.40	--		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 Hz)	0.088	--		IEC 60250

Comparative Tracking Index (Solution A)	525	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	V-0	--		
3.20 mm	V-0	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	< 80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	10		%	
Температура обработки (расплава)	240 to 260		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	
Давление впрыска	80.0 to 110		MPa	
Скорость впрыска	Moderate			
NOTE				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat