

## Rilsan® CLEAR G 170

Polyamide 11

Arkema

### Описание материалов:

Rilsan @ Clear G 170 is a high performance transparent polyamide with outstanding thermal resistance. This grade has been designed for extrusion and injection molding applications.

#### MAIN APPLICATIONS

Coffee machine.

Fuel filter container.

Inner layer of fiber optic and copper telephone cables resistant to rodents.

Power cables resistant to rodents.

Главная Информация	
UL YellowCard	E45228-101927616
Характеристики	Хорошая термическая стабильность
Используется	Кабельный кожух Контейнеры Оптическое применение
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow : 40°C, 24 hr, 2.00 mm	0.72	%	
Flow : 40°C, 24 hr, 2.00 mm	0.69	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	3.8	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.7	%	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D	84		
Shore D, 15 sec	79		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2020	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	74.0	MPa	
Break	58.0	MPa	

Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	9.0	%	
Break	> 100	%	
Флекторный модуль	1980	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	13	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	13	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	150	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	136	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	168	°C	ISO 11357-2
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Коэффициент пропускания (2000 μm, 560 nm)	90.8	%	ASTM D1003
Индекс преломления	1.5380		ISO 489
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	270 to 310	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Температура расплава	270 to 290	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

