

CYCOLOY™ CM8622 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

CYCOLOY CM8622 is a high heat PC/ABS blend offering high modulus, low CTE, good practical Impact with good aesthetics.

| Главная Информация | | | |
|--|--|------------------------|-----------------|
| Характеристики | Хорошая ударопрочность Высокая термостойкость Приятный внешний вид | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | | | |
| -- | 1.25 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| -- | 1.26 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg) | 16 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg) | 15.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | Internal Method |
| Flow ¹ | 0.50 to 0.70 | % | |
| Flow : 3.20 mm | 0.40 to 0.60 | % | |
| Across Flow ² | 0.40 to 0.60 | % | |
| Across Flow : 3.20 mm | 0.30 to 0.50 | % | |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturation, 23°C | 0.20 | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.050 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ³ | 3600 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 3600 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ⁴ | 47.0 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 50.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Break ⁵ | 60.0 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 54.0 | MPa | ISO 527-2/5 |

| | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield ⁶ | 3.4 | % | ASTM D638 |
| Yield | 3.5 | % | ISO 527-2/5 |
| Break ⁷ | 55 | % | ASTM D638 |
| Break | 50 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0 mm Span ⁸ | 3650 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁹ | 3600 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |
| -- | 90.0 | MPa | ISO 178 |
| Yield, 50.0 mm Span ¹⁰ | 90.0 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | |
| | 8.0 | | |
| -30°C ¹¹ | 8.0 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| -30°C | 8.0 | kJ/m ² | ISO 179/2C |
| | 12 | | |
| 23°C ¹² | 12 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | 12 | kJ/m ² | ISO 179/2C |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | |
| | 100 | | |
| -30°C ¹³ | 100 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| -30°C | 100 | kJ/m ² | ISO 179/2U |
| | 110 | | |
| 23°C ¹⁴ | 110 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 23°C | 110 | kJ/m ² | ISO 179/2U |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| -30°C | 90 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 250 | J/m | ASTM D256 |
| -30°C ¹⁵ | 8.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| 23°C ¹⁶ | 13 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| -30°C | 1500 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C | 1700 | J/m | ASTM D4812 |
| -30°C ¹⁷ | 140 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| 23°C ¹⁸ | 140 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Ударное устройство для дротиков | | | |
| 23°C, Total Energy | 50.0 | J | ASTM D3763 |
| -- | 85.0 | J | ISO 6603-2 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 129 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁹ | 129 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 112 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ²⁰ | 112 | °C | ISO 75-2/Af |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 144 | °C | ISO 306/A50 |
| -- | 133 | °C | ISO 306/B50 |
| -- | 134 | °C | ISO 306/B120 |
| Ball Pressure Test (125°C) | Pass | | IEC 60695-10-2 |
| CLTE | | | |
| Flow : -40 to 40°C | 5.1E-5 | cm/cm/°C | |
| Flow : -30 to 80°C | 5.6E-5 | cm/cm/°C | |
| Transverse : -40 to 40°C | 6.4E-5 | cm/cm/°C | |
| Transverse : -30 to 80°C | 7.0E-5 | cm/cm/°C | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 110 to 120 | °C | |
| Время сушки | 2.0 to 6.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Рекомендуемый размер снимка | 30 to 80 | % | |
| Задняя температура | 260 to 270 | °C | |
| Средняя температура | 265 to 290 | °C | |
| Передняя температура | 270 to 300 | °C | |
| Температура сопла | 260 to 290 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 270 to 300 | °C | |
| Температура формы | 60.0 to 100 | °C | |
| Back Pressure | 0.300 to 0.700 | MPa | |
| Screw Speed | 40 to 70 | rpm | |

Глубина вентиляционного отверстия 0.038 to 0.076 mm

NOTE

| | |
|-----|--------------------|
| 1. | Tensile Bar |
| 2. | Tensile Bar |
| 3. | 5.0 mm/min |
| 4. | Type I, 5.0 mm/min |
| 5. | Type I, 5.0 mm/min |
| 6. | Type I, 5.0 mm/min |
| 7. | Type I, 5.0 mm/min |
| 8. | 1.3 mm/min |
| 9. | 2.0 mm/min |
| 10. | 1.3 mm/min |
| 11. | 80*10*4 sp=62mm |
| 12. | 80*10*4 sp=62mm |
| 13. | 80*10*4 sp=62mm |
| 14. | 80*10*4 sp=62mm |
| 15. | 80*10*4 |
| 16. | 80*10*4 |
| 17. | 80*10*4 |
| 18. | 80*10*4 |
| 19. | 80*10*4 mm |
| 20. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

