

Kangxi® FRHIPS MIV-0

High Impact Polystyrene

Wuxi Kangxi Plastics Technology Co.,Ltd.

Описание материалов:

Kangxi®FRHIPS MIV-0 is a high impact polystyrene product. It can be processed by gas-assisted injection molding or injection molding and is available in the Asia-Pacific region. Kangxi®FRHIPS MIV-0 application areas include electrical/electronic applications and housing.

Features include:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Flame Retardant

Heat resistance

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая электрическая производительность Теплостойкость, высокая Огнестойкий
Используется	Электрическое/электронное применение Чехол
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Метод обработки	Газовое литье под давлением Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	1.15	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.40	%	ASTM D955
Transverse flow	0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ²	25.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴	2100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵	35.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	100	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	85.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	75.0	°C	ASTM D648

Ball Pressure Test (80°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.6 mm	V-0		UL 94
3.2 mm	V-0		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к погодным условиям-24 часа в сутки (23°C)	0.040	%	ASTM D570
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Задняя температура	180 - 230	°C	
Средняя температура	180 - 230	°C	
Передняя температура	180 - 230	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 245	°C	
Температура формы	30 - 60	°C	
NOTE			
1.	23°C		
2.	50 mm/min		
3.	50 mm/min		
4.	2.0 mm/min		
5.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

