

TECHNYL® XC 1440 BLACK

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Product in development

Unreinforced polyamide PA6, heat stabilized, high viscosity for blow-molding.

Главная Информация	
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Термическая стабильность
	Пластичность
	Вязкость, высокая
Используется	Применение выдувного формования
Внешний вид	Черный
Метод обработки	Выдувное формование
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA6

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1830	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress			ISO 527-2/1A
Yield	46.0	MPa	ISO 527-2/1A
Fracture	41.0	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/1A
Yield	5.0	%	ISO 527-2/1A
Fracture	65	%	ISO 527-2/1A

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
--	110	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-30°C	90	kJ/m ²	ISO 179/1eA
0°C	100	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.070	%
Зона цилиндра 1 темп.	220 - 240	°C
Зона цилиндра 3 темп.	225 - 245	°C
Температура адаптера	225 - 245	°C
Температура матрицы	225 - 245	°C

Инструкции по экструзии

Head Temperature: 225 to 245°C Blow Molding Mold Temperature: 20°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

