

LNP™ COLORCOMP™ FR15C compound

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

COLORCOMP* FR15C is a compound based on ABS (non-PBBE additive) containing Flame Retardant. Added features include: Good Property/Toughness, Excellent Moldability.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Хорошая производительность формования		
	Хорошая прочность		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.20	g/cm ³	ASTM D792
--	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/3.8 kg	4.0	g/10 min	ASTM D1238
220°C/5.0 kg	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2340	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Yield ²	41.4	MPa	ASTM D638
Yield	41.3	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	35.2	MPa	ASTM D638
Fracture	31.3	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.3	%	ASTM D638
Yield	2.1	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	9.0	%	ASTM D638
Fracture	34	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁶ (50.0 mm Span)	2720	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁷ (Yield, 50.0 mm Span)	71.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁸ (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Зубчатый изод Impact			
23°C	210	J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	6.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	19	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	33.9	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	82.2	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	70.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹¹	73.4	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	86.1	°C	ASTM D1525 ¹²
--	81.2	°C	ISO 306/B50
--	84.1	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	8.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	8.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Дуговое сопротивление ¹³	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.5 mm	V-0		UL 94
2.5 mm	5VA		UL 94
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (200°C, 1000 sec ⁻¹)	290	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82 - 88	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	6.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Рекомендуемый размер снимка	50 - 70	%
Задняя температура	171 - 182	°C
Средняя температура	193 - 204	°C
Передняя температура	199 - 216	°C
Температура сопла	199 - 221	°C
Температура обработки (расплава)	199 - 221	°C
Температура формы	49 - 71	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.051	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*4 sp=62mm
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
13.	Tungsten electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

