

## LEXAN™ LUX2289 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LEXAN LUX2289 resin is an injection molding grade with high light reflectance

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101123425		
Характеристики	Высокая отражательная способность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.34	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.31	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			
Saturation, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>			
Yield	60.0	MPa	ASTM D638
Break	61.0	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>2</sup>			
Yield	6.0	%	ASTM D638
Break	120	%	
Флекторный модуль <sup>3</sup> (50.0 mm Span)	2670	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	98.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
-30°C	170	J/m	ASTM D256
23°C	650	J/m	
Незубчатый изод Impact (23°C)	2100	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	69.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
			ASTM D648

0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	136	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	124	°C	
Викат Температура размягчения	142	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.3E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	260 to 282	°C
Средняя температура	271 to 293	°C
Передняя температура	282 to 304	°C
Температура сопла	277 to 299	°C
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C
Температура формы	71.0 to 93.0	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

#### NOTE

1. Type I, 50 mm/min
2. Type I, 50 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

