

## LG ABS SG175G

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Super Surface Gloss, High Flow

Application

Electric&Electronic Products

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248404		
Характеристики	Высокий поток Глянцевый		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	37	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	108		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	46.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield, 3.20 mm	> 5.0	%	
Break, 3.20 mm	30	%	
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 3.20 mm)	73.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, 3.20 mm	230	J/m	
23°C, 6.40 mm	240	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке <sup>5</sup> (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	85.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	92.0	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
RTI Elec	60.0	°C	UL 746

RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Дуговое сопротивление	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 0		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.010	%	
Задняя температура	180 to 200	°C	
Средняя температура	190 to 210	°C	
Передняя температура	200 to 220	°C	
Температура сопла	200 to 230	°C	
Температура обработки (расплава)	210 to 240	°C	
Температура формы	40.0 to 70.0	°C	
Back Pressure	29.4 to 58.8	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

#### NOTE

- |    |                                   |
|----|-----------------------------------|
| 1. | 50 mm/min                         |
| 2. | 50 mm/min                         |
| 3. | 15 mm/min                         |
| 4. | 15 mm/min                         |
| 5. | 18.6kg                            |
| 6. | Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

