

TECHNYL STAR® SX 216 V50 BLACK

50% стекловолокно

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL STAR® SX 216 V50 Black is based on a patented high flow polyamide 6 resin (Technylstar), reinforced with 60% of glass fibre, for injection moulding. Due to its outstanding flow characteristics, this grade allows more freedom in mould and part design versus a standard polyamide solutions.

| Главная Информация | | | | |
|-------------------------------------|--|-----------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу | | | |
| Характеристики | Отличный внешний вид Жесткий, высокий Высокая яркость Хорошая производительность при потере | | | |
| Используется | Шестерня Промышленное применение Применение потребительских товаров | | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) | | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | | |
| Внешний вид | Черный Натуральный цвет | | | |
| Формы | Частицы | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Идентификатор смолы (ISO 1043) | PA6-GF50 | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.55 | -- | g/cm ³ | ISO 1183/A |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.72 | -- | % | ISO 62 |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 17000 | 11600 | MPa | ISO 527-2/1A |
| Tensile Stress (Break, 23°C) | 230 | 162 | MPa | ISO 527-2/1A |
| Растяжимое напряжение (Break, 23°C) | 2.6 | -- | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль (23°C) | 15500 | 10000 | MPa | ISO 178 |

| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|---|-----------|-------------------|-------------------|-----------------|
| Ударная прочность (23°C) | 15 | 20 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | 85 | 95 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 15 | 22 | kJ/m ² | ISO 180 |
| Незубчатый изод ударная прочность (23°C) | 90 | 100 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 210 | -- | °C | ISO 75-2/Af |
| Температура плавления | 222 | -- | °C | ISO 11357-3 |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Comparative Tracking Index (Solution A) | 500 | -- | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | | UL 94 |
| 1.6 mm | HB | -- | | UL 94 |
| 3.2 mm | HB | -- | | UL 94 |
| Иньекция | Сухой | Единица измерения | | |
| Температура сушки | 80 | | °C | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.20 | | % | |
| Задняя температура | 230 - 235 | | °C | |
| Средняя температура | 235 - 245 | | °C | |
| Передняя температура | 245 - 250 | | °C | |
| Температура формы | 60 - 90 | | °C | |

Инструкции по впрыску

The material is supplied in airtight bags, ready for use. In case that the virgin material has absorbed moisture, it must be dried with a dehumidified air drying equipment, dew point mini -20°C. Recommended time 2-4h

Injection Advice:
For reinforced polyamide, Solvay recommends the use of steel with a high content of Carbon and purified for polishing to avoid or limit the abrasion. For example: X38CrMoV5-1 (EN Norm) - 1.2367 /1.2343 (DIN Norm) or X160CrMoV12 (EN Norm) - 1.2601 /1.2379 (DIN Norm). For Mould Temperature, in the case of parts where the surface roughness is required we can recommend a temperature of 90°C to 120°C with an optimum at 105°C.

The processing parameters like processing temperatures are a recommendation and can be adjusted in function of injection machine size, part geometry / design

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

