

## Durolon® G2530

30% стекловолокно

Polycarbonate

Unigel Plásticos

### Описание материалов:

Injection molding, natural polycarbonate 30% glass fiber reinforced.

Enhanced tensile strength, dimensional stability, hardness and heat distortion resistance performance

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая прочность		
	Теплостойкость, высокая		
	Высокая твердость		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.42	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.15 - 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.11	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	92		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8100	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Break)	120	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	8530	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	170	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	160	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	144	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
CLTE-Поток	2.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm)	22	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
60 Hz	3.10		ASTM D150
1 MHz	2.95		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
60 Hz	8.0E-4		ASTM D150
1 MHz	9.0E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление	110	sec	ASTM D495

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура зажигания провода свечения (3.20 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13

#### Дополнительная информация

Volume Resistivity, ASTM D257: >1E16 ohm-cm Dielectric Strength, ASTM D149, 1.6 mm: >22 kV/mm

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	270	°C
Средняя температура	280	°C
Передняя температура	290	°C
Температура сопла	280	°C
Температура обработки (расплава)	240 - 300	°C
Температура формы	80.0 - 100	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

