

## CERTENE™ LLI-5026

Linear Low Density Polyethylene

Muehlstein

### Описание материалов:

LLI-5026 is a certified prime copolymer designed for High-Flow INJECTION MOLDING of thin-walled, high quality applications. LLI-5026 features easy processability over a wide range of molding conditions, fast cycle times, good rigidity, high gloss surface, low temperature toughness and warpage free moldings. LLI-5026 applications include housewares, margarine tubs, containers, trash cans, toys, lids, closures and caps. Suggested processing temperature is 170 to 210°C, with the mold at 20 to 40°C. LLI-5026 complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 (c) 3.1a and most international regulations concerning the use of Polyethylene in contact with food articles.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Низкий уровень защиты</p> <p>Прочность при низкой температуре</p> <p>Жесткий, высокий</p> <p>Подсветка</p> <p>Сополимер</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Цикл быстрого формования</p> <p>Высокая яркость</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p>		
Используется	<p>Тонкостенные детали</p> <p>Крышка</p> <p>Щит</p> <p>Товары для дома</p> <p>Контейнер</p> <p>Чехол</p> <p>Игрушка</p>		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.926	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	50	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (50°C, 100% Igepal, Compression Molded, F50)	5.00	hr	ASTM D1693
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, Compression Molded)	15.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, Compression Molded)	90	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant (Compression Molded)	448	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact	440	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура ломкости	-65.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	91.0	°C	ASTM D1525

#### Дополнительная информация

All test specimens were compression molded according to ASTM D1928 procedure C.

<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура обработки (расплава)	170 - 210	°C
Температура формы	20.0 - 40.0	°C

#### NOTE

- 510 mm/min
- 510 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat